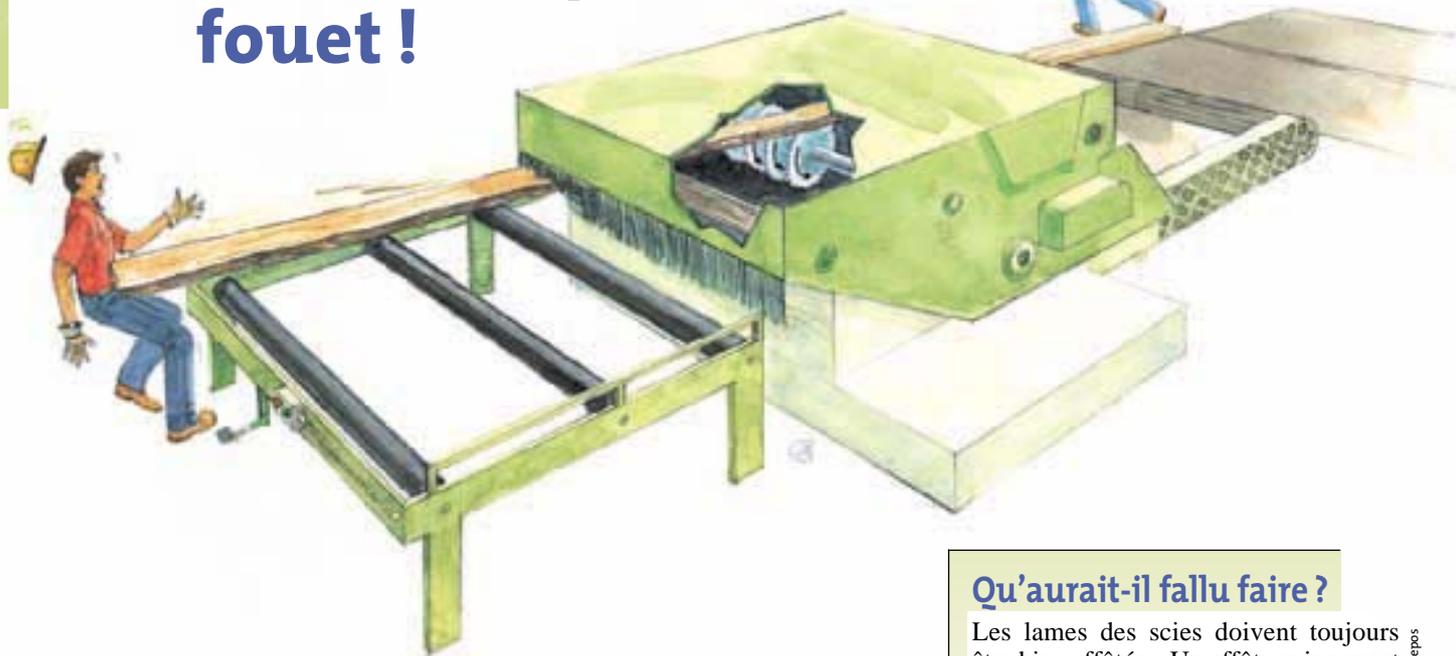


Heurté de plein fouet !



Août 2000. Dans une usine de transformation du bois, des travailleurs cherchent à enlever une pièce de bois coincée dans une déligneuse-refendeuse à scies multiples.

La pièce en question est alors projetée vers l'arrière et heurte l'opérateur au thorax.

Que s'est-il passé ?

Quelques semaines avant l'accident, on avait apporté des modifications au dispositif antirecul et au mécanisme d'entraînement de la déligneuse-refendeuse. L'espace entre les doigts antirecul avait été réduit et on avait installé un levier mécanique au poste d'opérateur. Le travailleur neutralisait le dispositif de sécurité en permettant aux doigts de se lever lorsque les scies étaient toujours en mouvement. On avait également ajouté une marche arrière. La méthode de déblocage avait donc ainsi été modifiée sans qu'on se préoccupe des impacts sur la santé et la sécurité.

Or, le matin de l'accident, les lames des scies nouvellement affûtées sont installées sur la déligneuse-refendeuse. Dès la fin de la matinée, l'opérateur constate qu'elles commencent à moins bien couper. Plusieurs billots bloquent la machine de façon répétitive. Bref, il faut changer les lames. En fin de journée, une bille de bois bloque de nouveau la déligneuse. La vitesse du moteur diminue, signe que les lames ne sont pas bien affûtées. L'opérateur lève les doigts antirecul, actionne la marche arrière et tente de faire avancer et reculer le morceau de bois bloqué. En vain. Un autre travailleur vient lui prêter main forte. Il s'installe debout sur l'extrémité du billot, à la sortie de la machine, pour ajouter du poids sur la pièce. L'opérateur essaie à nouveau de faire reculer le morceau. Le billot est projeté vers lui. Le travailleur tourne sur lui-même, fait quelques pas et s'écroule. Il meurt quelques heures plus tard des suites de ses blessures. L'usine compte un travailleur de moins, et une femme et deux enfants attendent en vain le retour du père.

Qu'aurait-il fallu faire ?

Les lames des scies doivent toujours être bien affûtées. Un affûtage incorrect (tête des dents, tranchant ou racloirs non affûtés) est une source de blocages fréquents. Ce sont ces blocages à répétition qui ont conduit à la modification incorrecte de la méthode de déblocage. De plus, la personne chargée de l'affûtage doit avoir reçu une formation appropriée.

La déligneuse-refendeuse doit être installée selon les recommandations du fabricant. La vitesse de rotation des scies doit être suffisante pour éviter les blocages. Quant aux doigts antirecul, ils piquent et retiennent les pièces de bois qui reviennent vers l'opérateur. Ils bloquent également les particules, fléchettes et languettes. Toute modification qu'on désire leur apporter doit être faite selon des calculs précis et après vérification auprès du fabricant. L'impact de ces modifications sur la santé et la sécurité des travailleurs doit être évalué.

Une méthode sûre de déblocage doit être mise en place. Il ne faut jamais tenter de débloquer la machine lorsque les scies tournent, ni neutraliser le dispositif de sécurité. ○

Julie Mélançon

Nos personnes-ressources : Yvon Papin, conseiller, Charles Taschereau, ingénieur forestier, et André Turcot, ingénieur, tous trois de la Direction de la prévention-inspection de la CSST.